

SEGHE PER METALLI USO A MACCHINA (machine hacksaw blades HSS)

9568G



Orig. Guhema-Super HSS

Tipo con dentatura STANDARD.
In acciaio SUPER RAPIDO HSS DMo 5. Flessibile e resistente agli urti.
Per tagliare acciai con resistenza fino a 120 kg/mm².

HSS

Tipo.....	12A	12B	12E	12F	12H	14C	14D	14E	14F	14H	16C	16D	16E	16F	16G	16GA
Lungh. int. fori.....	mm 300	300	300	300	300	350	350	350	350	350	400	400	400	400	400	400
Lungh. int. fori.....	poll 12	12	12	12	12	14	14	14	14	14	16	16	16	16	16	16
Largh.....	mm 25	25	25	25	25	25	25	25	30	30	25	25	25	30	30	30
Spessore.....	mm 1,25	1,25	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
Denti per pollice.....	Nr 10	14	6	10	14	6	10	14	6	10	6	10	14	4	6	10
9568G	Cad.	12,20	12,20	14,40	14,40	14,40	15,80	15,80	18,30	18,30	17,20	17,20	17,20	20,10	20,10	20,10
Tipo.....	16H	16HA	16L	16M	16P	16R	18A	18B	18C	18D	18E	18H	18L	18LA	18P	18R
Lungh. int. fori.....	mm 400	400	400	400	400	400	450	450	450	450	450	450	450	450	450	450
Lungh. int. fori.....	poll 16	16	16	16	16	16	18	18	18	18	18	18	18	18	18	18
Largh.....	mm 30	30	30	30	35	35	30	30	30	30	35	35	35	35	40	40
Spessore.....	mm 2	2	2	2	2	2	1,5	2	2	2	2	2	2	2	2	2
Denti per pollice.....	Nr 4	6	8	10	4	6	6	4	6	10	4	6	8	10	4	6
9568G	Cad.	24,80	24,80	24,80	24,80	28,20	28,20	21,60	27,10	27,10	27,10	30,70	30,70	30,70	34,70	34,70
Tipo.....	18S	20A	20B	22	22A	22B	22D	22E	24A	24B	26A	26B	28A	28B		
Lungh. int. fori.....	mm 450	500	500	550	550	550	550	550	600	600	650	650	700	700		
Lungh. int. fori.....	poll 18	20	20	22	22	22	22	22	24	24	26	26	28	28		
Largh.....	mm 40	40	40	40	45	45	50	50	50	50	50	50	50	50		
Spessore.....	mm 2	2	2	2	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5		
Denti per pollice.....	Nr 8	4	6	6	4	6	4	6	4	6	4	6	4	6		
9568G	Cad.	34,70	37,60	37,60	40,40	44,60	44,60	63,30	63,30	67,80	67,80	72,30	72,30	76,70	76,70	

Confezione di 10 pezzi.

9569G



Orig. Guhema-Brillant

Tipo con dentatura STANDARD.
In acciaio SUPER RAPIDO HSS, speciale legato al Cobalto EMO5Co5.
Flessibile e resistente agli urti. Per tagliare materiali di estrema durezza come gli acciai austenitici ad alto contenuto di Cromo e Nickel.

HSS-Co

Tipo.....	16C	16D	16H	16HA	16L	18D	18E	18H
Lungh. int. fori.....	mm 400	400	400	400	400	450	450	450
Lungh. int. fori.....	poll 16	16	16	16	16	18	18	18
Largh.....	mm 25	25	30	30	30	30	35	35
Spessore.....	mm 1,5	1,5	2	2	2	2	2	2
Denti per pollice.....	Nr 6	10	4	6	8	10	4	6
9569G	Cad.	27,10	27,10	35,20	35,20	35,20	38,30	44,80
Tipo.....	20A	20B	22B	22E	24A	24B	26A	26B
Lungh. int. fori.....	mm 500	500	550	550	600	600	650	650
Lungh. int. fori.....	poll 20	20	22	22	24	24	26	26
Largh.....	mm 40	40	45	50	50	50	50	50
Spessore.....	mm 2	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
Denti per pollice.....	Nr 4	6	6	4	4	6	4	6
9569G	Cad.	53,00	53,00	63,10	90,60	96,80	96,80	103,00

Confezione di 10 pezzi.

9571G



INOX

Orig. Guhema-Brillant Future

Tipo con dentatura positiva a passo VARIABILE, che permette la riduzione dei tempi di taglio e delle vibrazioni, aumentando la durata della lama e della macchina.
In acciaio SUPER RAPIDO HSS, speciale legato al Cobalto EMO5Co5. Flessibile e resistente agli urti.
Per tagliare materiali di estrema durezza come gli acciai austenitici ad alto contenuto di Cromo e Nickel. Indicato anche per tagliare acciaio INOX.

HSS-Co

Tipo.....	12B	14B	16B	16C	16E	18C	18E
Lungh. int. fori.....	mm 300	350	400	400	400	450	450
Lungh. int. fori.....	poll 12	14	16	16	16	18	18
Largh.....	mm 25	25	30	30	35	35	40
Spessore.....	mm 1,5	1,5	2	2	2	2	2
Denti per pollice.....	Nr 8/10	6/8	6/8	8/10	4/6	4/6	3/4
9571G	Cad.	24,10	26,50	37,70	37,70	44,10	47,90
Tipo.....	20C	20E	22B	22E	24B	26B	
Lungh. int. fori.....	mm 500	500	550	550	600	650	
Lungh. int. fori.....	poll 20	20	22	22	24	26	
Largh.....	mm 40	45	45	50	50	50	
Spessore.....	mm 2	2	2	2,5	2,5	2,5	
Denti per pollice.....	Nr 4/6	3/4	4/6	3/4	3/4	3/4	
9571G	Cad.	56,80	62,70	67,40	96,90	104,00	111,00

Confezione di 10 pezzi.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa